

melhores apostas

No geral, um parafuso de propulsão tem três zonas distintas: a zona de alimentação, a zona de compressão (plasticidade) e a zona de metragem (bombeamento). Na zona de metragem, o volume de polímero fundido permanece constante medida que o material desce pelo parafuso. Essa zona responde por manter a pressão e o volume do polímero fundido conforme ele se move através do barril.

Na zona de metragem, o material permanece no mesmo volume enquanto viaja ao longo do parafuso. A medida que o parafuso gira, a ponta do parafuso gira levemente ao longo do barril, especialmente perto da ponta, onde se localiza a zona de metragem. Isso faz com que o polímero fundido se mova numa espiral ao longo dos canais do parafuso.

Durante a fase de metragem, o polímero derretido e em forma de gotas no final do parafuso. medida que o parafuso gira, o polímero é finalmente plastificado (ou plasticado) e sai uniformemente pelo final do barril e da extremidade do parafuso. Isso prepara o polímero para ser moldado de forma mais eficiente.

Em resumo, cada zona do parafuso tem um papel importante na produção: a zona de alimentação serve para fundir o grânulo ou grânulo, a zona de compressão plastifica o material derretido e elimina bolhas de ar, e a zona de metragem mantém o volume do polímero fundido e o leva ao lupo ou a outras ferramentas de moldagem.

Agora que sabe sobre as diferenças entre as três zonas do parafuso de plasma/extrusora, você pode entender melhor como o processo funciona e como cada parte desempenha um papel importante no ciclo completo de produção do polímero virgim/reprocessado.

para manter Call of Duty no PS apósmelhores apostas aquisição da Activision Blizzard, disse O CEO da MS Gaming Phil Spencer do Twitter neste domingo. A fabricante das linhas de jogos de guerra mais vendida por Windows...? - CNBC 2024

anquia da empresa 31 de Dezembro, 2027. Os termos do acordo mudaram claramente.

sony-microsoft,callsof comduty/cod

The Clown ou inthird feature-length filmeme To Feature for character? Bridge Fier